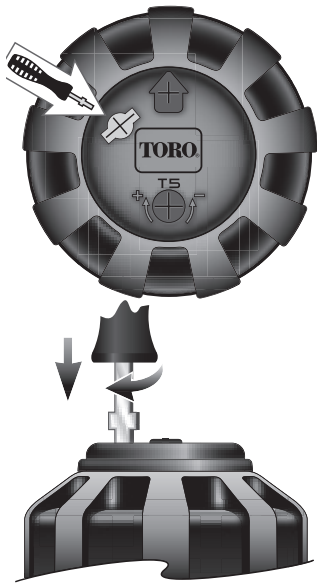
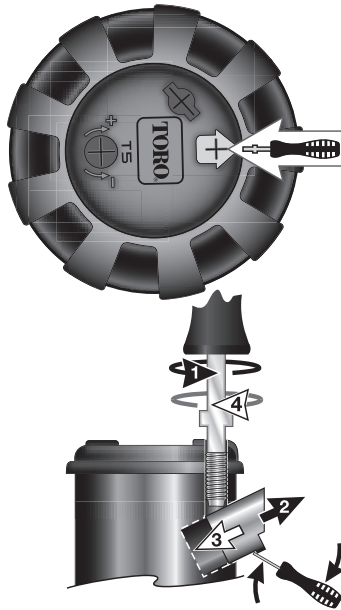


## ◆ So ziehen Sie den Düsenaufsteiger hoch:



- ◆ Setzen Sie die Werkzeugklinge in die Kappe ein und drehen Sie die Klinge um eine 1/4-Umdrehung.
- ◆ Ziehen Sie den Düsenaufsteiger hoch.

## ◆ So verstellen Sie den Düsen-/Verteilstrahl:

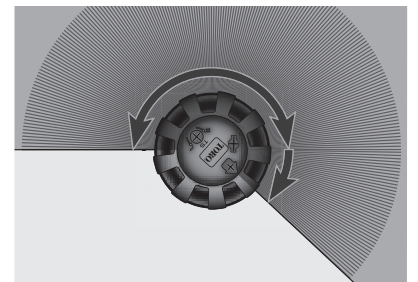
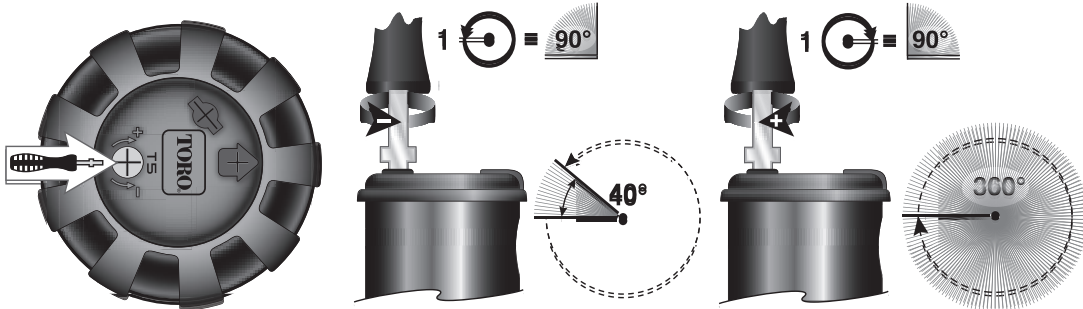
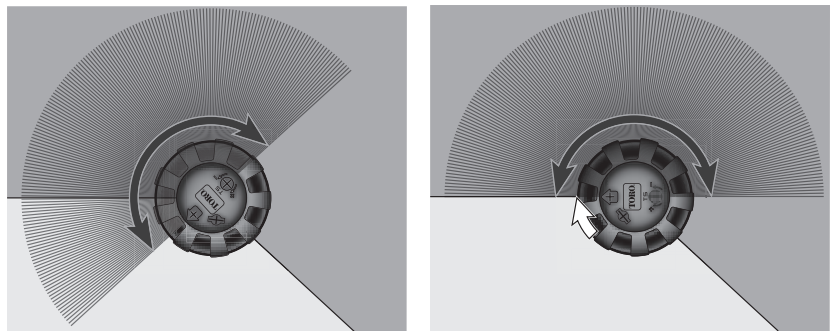


- ◆ Stecken Sie die Werkzeugklinge in die Kappe.
- ◆ Drehen Sie die Düsen-schraube heraus, um die Düse zu lösen.
- ◆ Setzen Sie die Werkzeugklinge zwischen die Düsenlippe und den Abwurfwinkel ein und schieben Sie die Düse heraus.
- ◆ Setzen Sie die neue Düse ein und schrauben Sie die Düsen-schraube bis auf die Originalstellung ein.
- ◆ Zum Verkürzen und Verteilen des Spritzstrahl schrauben Sie die Düsen-schraube weiter in den Strom hinein.

## ◆ So stellen Sie den Sprühsektor ein:

- ◆ Drehen Sie den Düsenabwurfwinkel (in die Bewegungsrichtung), um den linken und rechten Anschlag des Sprühsektors zu sehen. Der linke Anschlag ist star und kann mit dem linken Rand durch Drehen des Sprühregners ausgerichtet werden. Der rechte Anschlag kann zwischen 40°-360° eingestellt werden.
- ◆ Zum Einstellen des rechten Anschlags setzen Sie die Werkzeugklinge in die Kappe. Drehen Sie die Klinge nach links, um den Sektor zu vergrößern und nach rechts, um ihn zu verkleinern.

**Hinweis:** Mit einer ganzen Umdrehung der Werkzeugklinge wird der Sektor um 90° verstellt.



**Beispiel:** Der rechte Anschlag wurde vergrößert, um dem rechten Rand zu entsprechen.

## ◆ Düsenleistung

Tabellen (amerikanische Maße)

Druck (PSI)

Wurfweite (Fuß)

Fluss (GPM)

Niederschlagsrate - Zoll/Std.

Tabellen - metrisch

Druck (bar)

Wurfweite (Meter)

Fluss 1 - m<sup>3</sup>/Std.

Fluss 2 - (l/min)

Niederschlagsrate - mm/Std.

**Hinweis:** Die Niederschlagsrate basiert auf einem Durchmesser von 50 %, Halbkreis.

### ◆ Standardwinkel - amerikanische Maße

Düse	Druck	Wurfweite	Fluss	Niederschlag	Niederschlag ▲
1.5	25	33	1.15	0.20	0.23
	35	34	1.38	0.23	0.27
	45	35	1.59	0.25	0.29
	55	35	1.74	0.27	0.32
65	36	1.88	0.28	0.32	
2.0	25	35	1.45	0.23	0.26
	35	36	1.80	0.27	0.31
	45	37	2.12	0.30	0.34
	55	37	2.30	0.32	0.37
65	37	2.58	0.36	0.42	
2.5	25	35	1.75	0.28	0.32
	35	36	2.20	0.33	0.38
	45	37	2.55	0.36	0.41
	55	37	2.80	0.39	0.45
65	37	3.05	0.43	0.50	
3.0	25	36	2.20	0.33	0.38
	35	38	2.60	0.35	0.40
	45	40	3.05	0.37	0.42
	55	40	3.52	0.42	0.49
65	40	3.80	0.46	0.53	
4.0	25	37	2.95	0.41	0.48
	35	40	3.55	0.43	0.49
	45	42	4.10	0.45	0.52
	55	42	4.45	0.49	0.56
65	43	4.85	0.50	0.58	
5.0	25	39	3.75	0.47	0.55
	35	41	4.50	0.52	0.60
	45	43	5.10	0.53	0.61
	55	45	5.75	0.55	0.63
65	45	6.10	0.58	0.67	
6.0	25	39	4.20	0.53	0.61
	35	43	5.20	0.54	0.63
	45	44	6.05	0.60	0.69
	55	47	6.65	0.58	0.67
65	48	7.25	0.61	0.70	
8.0	25	36	5.75	0.85	0.99
	35	43	7.10	0.74	0.85
	45	47	8.05	0.70	0.81
	55	48	8.95	0.75	0.86
65	50	9.70	0.75	0.86	

### ◆ Standardwinkel - metrisch

Düse	Druck	Wurfweite	Fluss 1	Fluss 2	Niederschlag	Niederschlag ▲
1.5	1,7	10,1	0,26	4,4	5	6
	2,0	10,2	0,29	4,8	6	6
	2,5	10,4	0,31	5,2	6	7
	3,0	10,7	0,36	6,0	6	7
	3,5	10,7	0,38	6,3	7	8
	4,0	10,8	0,41	6,9	7	8
4,5	11,0	0,43	7,1	7	8	
2.0	1,7	10,7	0,33	5,5	6	7
	2,0	10,8	0,37	6,2	6	7
	2,5	11,0	0,41	6,8	7	8
	3,0	11,3	0,48	8,0	8	9
	3,5	11,3	0,50	8,4	8	9
	4,0	11,3	0,55	9,2	9	10
4,5	11,3	0,59	9,8	9	11	
2.5	1,7	10,7	0,40	6,6	7	8
	2,0	10,8	0,45	7,5	8	9
	2,5	11,0	0,50	8,3	8	10
	3,0	11,3	0,58	9,7	9	11
	3,5	11,3	0,61	10,1	10	11
	4,0	11,3	0,66	11,1	10	12
4,5	11,3	0,69	11,5	11	13	
3.0	1,7	11,0	0,50	8,3	8	10
	2,0	11,3	0,55	9,1	9	10
	2,5	11,6	0,59	9,8	9	10
	3,0	12,2	0,69	11,5	9	11
	3,5	12,2	0,75	12,4	10	12
	4,0	12,2	0,83	13,9	11	13
4,5	12,2	0,86	14,4	12	13	
4.0	1,7	11,3	0,67	11,2	11	12
	2,0	11,7	0,74	12,3	11	12
	2,5	12,3	0,81	13,4	11	13
	3,0	12,8	0,93	15,5	11	13
	3,5	12,8	0,97	16,2	12	14
	4,0	13,0	1,06	17,6	13	15
4,5	13,1	1,10	18,4	13	15	
5.0	1,7	11,9	0,85	14,2	12	14
	2,0	12,2	0,94	15,6	13	15
	2,5	12,5	1,02	17,0	13	15
	3,0	13,1	1,16	19,3	13	16
	3,5	13,4	1,23	20,5	14	16
	4,0	13,7	1,35	22,4	14	17
4,5	13,7	1,39	23,1	15	17	
6.0	1,7	11,9	0,95	15,9	14	16
	2,0	12,5	1,07	17,8	14	16
	2,5	13,1	1,18	19,7	14	16
	3,0	13,4	1,37	22,9	15	18
	3,5	13,9	1,44	24,0	14	17
	4,0	14,5	1,58	26,3	15	17
4,5	14,6	1,65	27,4	15	18	
8.0	1,7	11,0	1,31	21,8	22	25
	2,0	12,0	1,46	24,3	20	23
	2,5	13,1	1,61	26,9	19	22
	3,0	14,3	1,83	30,5	18	21
	3,5	14,5	1,93	32,2	18	21
	4,0	14,9	2,12	35,3	19	22
4,5	15,2	2,20	36,7	19	22	

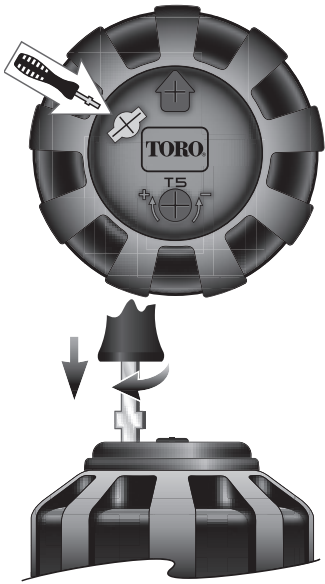
### ◆ Flacher Winkel - amerikanische Maße

Düse	Druck	Wurfweite	Fluss	Niederschlag	Niederschlag ▲
1.0 LA	25	25	0.74	0.23	0.26
	35	28	0.94	0.23	0.27
	45	29	1.02	0.23	0.27
	55	29	1.14	0.26	0.30
65	29	1.25	0.29	0.33	
1.5 LA	25	27	1.10	0.29	0.34
	35	30	1.35	0.29	0.33
	45	31	1.52	0.30	0.35
	55	31	1.75	0.35	0.40
65	31	1.90	0.38	0.44	
2.0 LA	25	29	1.40	0.32	0.37
	35	31	1.72	0.34	0.40
	45	32	2.05	0.39	0.45
	55	33	2.25	0.40	0.46
65	33	2.45	0.43	0.50	
3.0 LA	25	29	2.20	0.50	0.58
	35	33	2.60	0.46	0.53
	45	34	3.05	0.51	0.59
	55	36	3.40	0.51	0.58
65	36	3.70	0.55	0.63	

### ◆ Flacher Winkel - metrisch

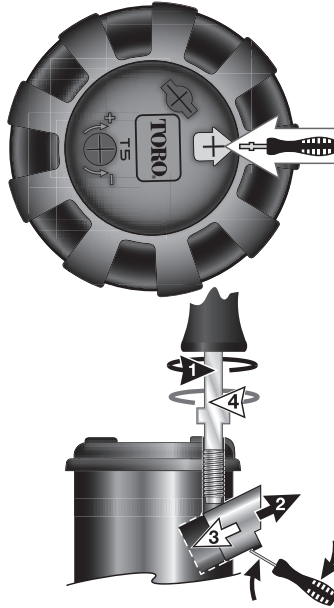
Düse	Druck	Wurfweite	Fluss 1	Fluss 2	Niederschlag	Niederschlag ▲
1.0 LA	1,7	7,6	0,17	2,8	6	7
	2,0	8,1	0,19	3,2	6	7
	2,5	8,5	0,21	3,6	6	7
	3,0	8,8	0,23	3,9	6	7
	3,5	8,8	0,25	4,1	6	7
	4,0	8,8	0,27	4,2	7	8
4,5	8,8	0,28	4,7	7	8	
1.5 LA	1,7	8,2	0,25	4,2	8	9
	2,0	8,7	0,28	4,6	8	9
	2,5	9,1	0,31	5,1	7	8
	3,0	9,4	0,35	5,8	8	9
	3,5	9,4	0,37	6,2	8	10
	4,0	9,4	0,41	6,9	9	11
4,5	9,4	0,43	7,2	10	11	
2.0 LA	1,7	8,8	0,32	5,3	8	9
	2,0	9,1	0,35	5,9	8	10
	2,5	9,4	0,39	6,5	9	10
	3,0	9,8	0,47	7,8	10	11
	3,5	9,9	0,49	8,1	10	11
	4,0	10,1	0,53	8,9	11	12
4,5	10,1	0,56	9,3	11	13	
3.0 LA	1,7	8,8	0,50	8,3	13	15
	2,0	9,4	0,55	9,1	12	14
	2,5	10,1	0,59	9,8	12	13
	3,0	10,4	0,69	11,5	13	15
	3,5	10,7	0,73	12,2	13	15
	4,0	11,0	0,81	13,4	13	15
4,5	11,0	0,84	14,0	14	16	

## ◆ Per sollevare il portaugelli:



- ◆ Inserire la lama dell'utensile nel coprihiera e girarla di 1/4 di giro.
- ◆ Sollevare il portaugelli.

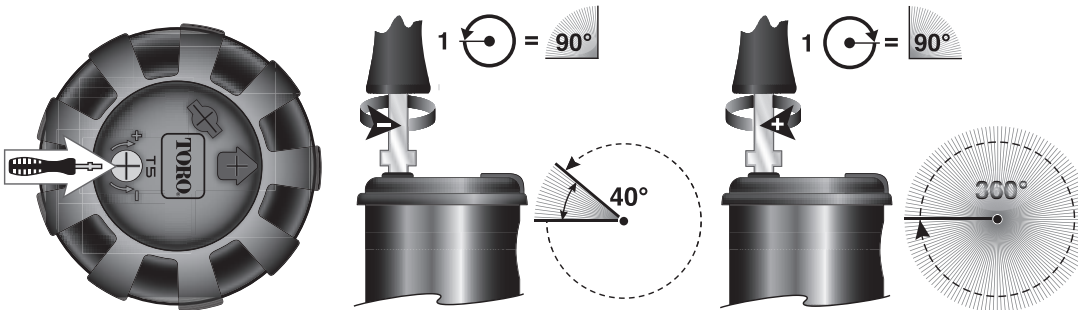
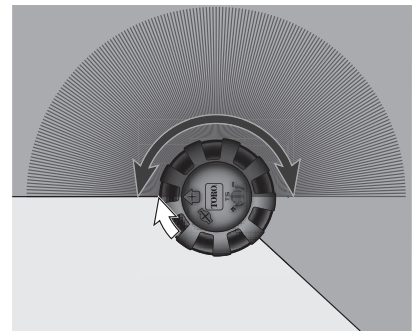
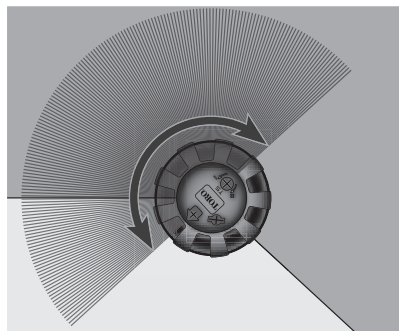
## ◆ Per cambiare ugello/getto a ventaglio:



- ◆ Inserire la lama dell'utensile nel coprihiera.
- ◆ Svitare la vite dell'ugello per rilasciare l'ugello.
- ◆ Inserire la lama dell'utensile tra il bordo dell'ugello e la torretta per estrarre l'ugello.
- ◆ Inserire il nuovo ugello e riavvitare la vite dell'ugello alla profondità originale.
- ◆ Per ridurre il getto e creare un getto a ventaglio, avvitare più a fondo nel getto la vite dell'ugello.

## ◆ Per regolare l'angolo di lavoro:

- ◆ Girare la torretta dell'ugello (in direzione della corsa libera) per rilevare i punti fermi destro e sinistro dell'arco.
- Il punto fermo sinistro è fisso e viene allineato al bordo sinistro girando l'irrigatore. Il punto fermo destro è regolabile da 40° a 360°.
- ◆ Per regolare il punto fermo destro, inserire la lama dell'utensile nel coprihiera. Girare la lama verso sinistra per ridurre l'arco, o verso destra per ampliarlo.
- Nota:** Un giro completo della lama dell'utensile esegue una regolazione dell'arco di 90°.



**Esempio:** Aumento del punto fermo destro in corrispondenza del bordo destro.

## ◆ Prestazioni degli ugelli

**Tabelle Valori U.S.A.**  
Pressione - PSI  
Gittata - Piedi  
Portata - GPM  
Precip. - In./Hr.

**Tabelle Valori Metrici**  
Pressione - Bar  
Gittata - Metri  
Portata 1 - m<sup>3</sup>/h  
Portata 2 - l/min  
Precip. - mm/h

**Nota:** Pluviometria calcolata con interdistanza pari al 50% del diametro e una rotazione di 180°.

### ◆ Traiettoria standard - Valori U.S.A.

Ugello	Press.	Gittata	Port.	Precip.	Precip.
1.5	25	33	1.15	0.20	0.23
	35	34	1.38	0.23	0.27
	45	35	1.59	0.25	0.29
	55	35	1.74	0.27	0.32
65	36	1.88	0.28	0.32	
2.0	25	35	1.45	0.23	0.26
	35	36	1.80	0.27	0.31
	45	37	2.12	0.30	0.34
	55	37	2.30	0.32	0.37
65	37	2.58	0.36	0.42	
2.5	25	35	1.75	0.28	0.32
	35	36	2.20	0.33	0.38
	45	37	2.55	0.36	0.41
	55	37	2.80	0.39	0.45
65	37	3.05	0.43	0.50	
3.0	25	36	2.20	0.33	0.38
	35	38	2.60	0.35	0.40
	45	40	3.05	0.37	0.42
	55	40	3.52	0.42	0.49
65	40	3.80	0.46	0.53	
4.0	25	37	2.95	0.41	0.48
	35	40	3.55	0.43	0.49
	45	42	4.10	0.45	0.52
	55	42	4.45	0.49	0.56
65	43	4.85	0.50	0.58	
5.0	25	39	3.75	0.47	0.55
	35	41	4.50	0.52	0.60
	45	43	5.10	0.53	0.61
	55	45	5.75	0.55	0.63
65	45	6.10	0.58	0.67	
6.0	25	39	4.20	0.53	0.61
	35	43	5.20	0.54	0.63
	45	44	6.05	0.60	0.69
	55	47	6.65	0.58	0.67
65	48	7.25	0.61	0.70	
8.0	25	36	5.75	0.85	0.99
	35	43	7.10	0.74	0.85
	45	47	8.05	0.70	0.81
	55	48	8.95	0.75	0.86
65	50	9.70	0.75	0.86	

### ◆ Traiettoria standard - Valori metrici

Ugello	Press.	Gittata	Port. 1	Port. 2	Precip.	Precip.
1.5	1.7	10.1	0.26	4.4	5	6
	2.0	10.2	0.29	4.8	6	6
	2.5	10.4	0.31	5.2	6	7
	3.0	10.7	0.36	6.0	6	7
	3.5	10.7	0.38	6.3	7	8
	4.0	10.8	0.41	6.9	7	8
4.5	11.0	0.43	7.1	7	8	
2.0	1.7	10.7	0.33	5.5	6	7
	2.0	10.8	0.37	6.2	6	7
	2.5	11.0	0.41	6.8	7	8
	3.0	11.3	0.48	8.0	8	9
	3.5	11.3	0.50	8.4	8	9
	4.0	11.3	0.55	9.2	9	10
4.5	11.3	0.59	9.8	9	11	
2.5	1.7	10.7	0.40	6.6	7	8
	2.0	10.8	0.45	7.5	8	9
	2.5	11.0	0.50	8.3	8	10
	3.0	11.3	0.58	9.7	9	11
	3.5	11.3	0.61	10.1	10	11
	4.0	11.3	0.66	11.1	10	12
4.5	11.3	0.69	11.5	11	13	
3.0	1.7	11.0	0.50	8.3	8	10
	2.0	11.3	0.55	9.1	9	10
	2.5	11.6	0.59	9.8	9	10
	3.0	12.2	0.69	11.5	9	11
	3.5	12.2	0.75	12.4	10	12
	4.0	12.2	0.83	13.9	11	13
4.5	12.2	0.86	14.4	12	13	
4.0	1.7	11.3	0.67	11.2	11	12
	2.0	11.7	0.74	12.3	11	12
	2.5	12.3	0.81	13.4	11	13
	3.0	12.8	0.93	15.5	11	13
	3.5	12.8	0.97	16.2	12	14
	4.0	13.0	1.06	17.6	13	15
4.5	13.1	1.10	18.4	13	15	
5.0	1.7	11.9	0.85	14.2	12	14
	2.0	12.2	0.94	15.6	13	15
	2.5	12.5	1.02	17.0	13	15
	3.0	13.1	1.16	19.3	13	16
	3.5	13.4	1.23	20.5	14	16
	4.0	13.7	1.35	22.4	14	17
4.5	13.7	1.39	23.1	15	17	
6.0	1.7	11.9	0.95	15.9	14	16
	2.0	12.5	1.07	17.8	14	16
	2.5	13.1	1.18	19.7	14	16
	3.0	13.4	1.37	22.9	15	18
	3.5	13.9	1.44	24.0	14	17
	4.0	14.5	1.58	26.3	15	17
4.5	14.6	1.65	27.4	15	18	
8.0	1.7	11.0	1.31	21.8	22	25
	2.0	12.0	1.46	24.3	20	23
	2.5	13.1	1.61	26.9	19	22
	3.0	14.3	1.83	30.5	18	21
	3.5	14.5	1.93	32.2	18	21
	4.0	14.9	2.12	35.3	19	22
4.5	15.2	2.20	36.7	19	22	

### ◆ Traiettoria bassa - Valori U.S.A.

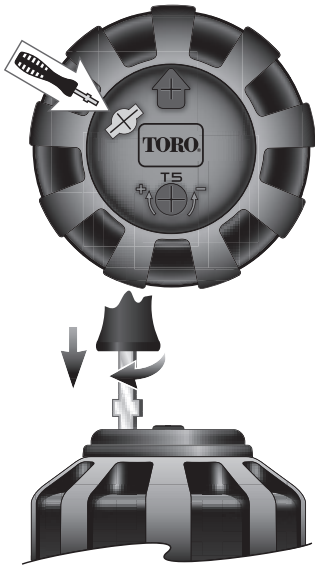
Ugello	Press.	Gittata	Port. 1	Port. 2	Precip.	Precip.
1.0 LA	25	25	0.74	0.23	0.26	
	35	28	0.94	0.23	0.27	
	45	29	1.02	0.23	0.27	
	55	29	1.14	0.26	0.30	
	65	29	1.25	0.29	0.33	
1.5 LA	25	27	1.10	0.29	0.34	
	35	30	1.35	0.29	0.33	
	45	31	1.52	0.30	0.35	
	55	31	1.75	0.35	0.40	
65	31	1.90	0.38	0.44		
2.0 LA	25	29	1.40	0.32	0.37	
	35	31	1.72	0.34	0.40	
	45	32	2.05	0.39	0.45	
	55	33	2.25	0.40	0.46	
65	33	2.45	0.43	0.50		
3.0 LA	25	29	2.20	0.50	0.58	
	35	33	2.60	0.46	0.53	
	45	34	3.05	0.51	0.59	
	55	36	3.40	0.51	0.58	
65	36	3.70	0.55	0.63		

### ◆ Traiettoria bassa - Valori metrici

Ugello	Press.	Gittata	Port. 1	Port. 2	Precip.	Precip.
1.0 LA	1.7	7.6	0.17	2.8	6	7
	2.0	8.1	0.19	3.2	6	7
	2.5	8.5	0.21	3.6	6	7
	3.0	8.8	0.23	3.9	6	7
	3.5	8.8	0.25	4.1	6	7
4.0	8.8	0.27	4.2	7	8	
4.5	8.8	0.28	4.7	7	8	
1.5 LA	1.7	8.2	0.25	4.2	8	9
	2.0	8.7	0.28	4.6	8	9
	2.5	9.1	0.31	5.1	7	8
	3.0	9.4	0.35	5.8	8	9
	3.5	9.4	0.37	6.2	8	10
4.0	9.4	0.41	6.9	9	11	
4.5	9.4	0.43	7.2	10	11	
2.0 LA	1.7	8.8	0.32	5.3	8	9
	2.0	9.1	0.35	5.9	8	10
	2.5	9.4	0.39	6.5	9	10
	3.0	9.8	0.47	7.8	10	11
	3.5	9.9	0.49	8.1	10	11
4.0	10.1	0.53	8.9	11	12	
4.5	10.1	0.56	9.3	11	13	
3.0 LA	1.7	8.8	0.50	8.3	13	15
	2.0	9.4	0.55	9.1	12	14
	2.5	10.1	0.59	9.8	12	13
	3.0	10.4	0.69	11.5	13	15
	3.5	10.7	0.73	12.2	13	15
4.0	11.0	0.81	13.4	13	15	
4.5	11.0	0.84	14.0	14	16	

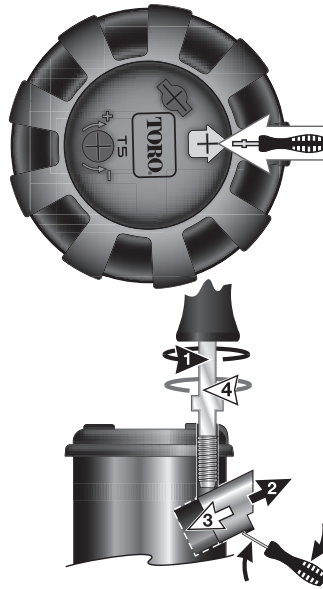
# Manual do utilizador de rotores da série T5

## ◆ Para empurrar a estrutura emergente do bico para cima:



- ◆ Inserir a lâmina da ferramenta na tampa, rodar a lâmina 1/4 de volta.
- ◆ Empurrar a estrutura emergente do bico para cima.

## ◆ Para substituir o bico/pulverização difusa:



- ◆ Inserir a lâmina da ferramenta na tampa.
- ◆ Recolher o parafuso do bico para libertar o bico.
- ◆ Inserir a lâmina da ferramenta entre o bordo do bico e o suporte para deslizar o bico para fora.
- ◆ Inserir o novo bico e voltar a colocar o parafuso do bico na profundidade original.
- ◆ Para reduzir e alargar a pulverização, aumentar a profundidade do parafuso do bico no fluxo.

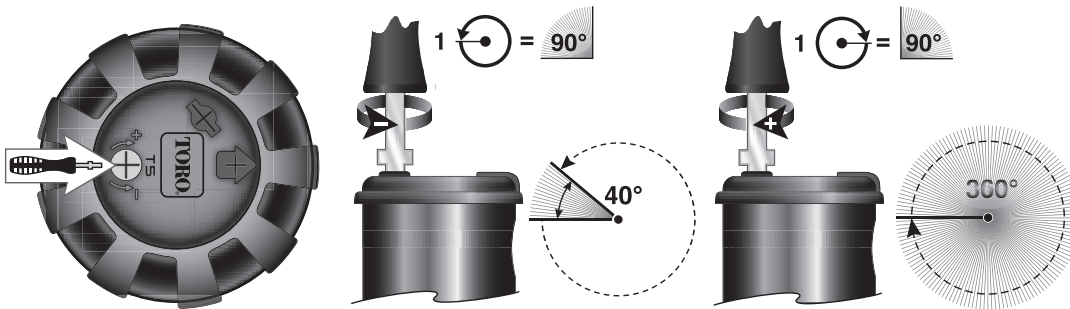
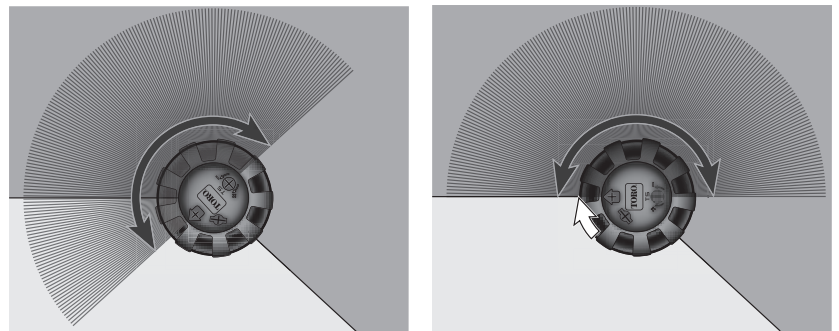
## ◆ Para ajustar o arco de pulverização:

- ◆ Rode o suporte do bico (na direcção do movimento livre) para ver as paragens esquerda e direita do arco.

A paragem esquerda é fixada e alinhada com a extremidade esquerda rodando o aspersor. A paragem direita pode ser ajustada de 40° a 360°.

- ◆ Para ajustar a paragem direita, inserir a lâmina da ferramenta na tampa. Rode a lâmina para a esquerda para reduzir o arco; para a direita para aumentar o arco.

**Observação:** Uma volta completa da lâmina da ferramenta ajusta o arco em 90°.



Exemplo: Paragem direita aumentada para corresponder à extremidade direita.

## ◆ Rendimento do bico

### Gráficos EUA

Pressão - psi  
Raio - Pés  
Caudal - GPM  
Precipitação - Pol./H.

### Gráficos Métrico

Pressão - Bar  
Raio - Metros  
Caudal 1 - m<sup>3</sup>/H.  
Caudal 2 - LPM  
Precipitação - mm/H.

Nota: Precipitação baseada em diâmetro de 50%, funcionamento de 1/2-círculo. e

### ◆ Ângulo padrão - EUA

Bico	Press.	Raio	Caudal	Precip.	Precip. ▲
1.5	25	33	1.15	0.20	0.23
	35	34	1.38	0.23	0.27
	45	35	1.59	0.25	0.29
	55	35	1.74	0.27	0.32
65	36	1.88	0.28	0.32	
2.0	25	35	1.45	0.23	0.26
	35	36	1.80	0.27	0.31
	45	37	2.12	0.30	0.34
	55	37	2.30	0.32	0.37
65	37	2.58	0.36	0.42	
2.5	25	35	1.75	0.28	0.32
	35	36	2.20	0.33	0.38
	45	37	2.55	0.36	0.41
	55	37	2.80	0.39	0.45
65	37	3.05	0.43	0.50	
3.0	25	36	2.20	0.33	0.38
	35	38	2.60	0.35	0.40
	45	40	3.05	0.37	0.42
	55	40	3.52	0.42	0.49
65	40	3.80	0.46	0.53	
4.0	25	37	2.95	0.41	0.48
	35	40	3.55	0.43	0.49
	45	42	4.10	0.45	0.52
	55	42	4.45	0.49	0.56
65	43	4.85	0.50	0.58	
5.0	25	39	3.75	0.47	0.55
	35	41	4.50	0.52	0.60
	45	43	5.10	0.53	0.61
	55	45	5.75	0.55	0.63
65	45	6.10	0.58	0.67	
6.0	25	39	4.20	0.53	0.61
	35	43	5.20	0.54	0.63
	45	44	6.05	0.60	0.69
	55	47	6.65	0.58	0.67
65	48	7.25	0.61	0.70	
8.0	25	36	5.75	0.85	0.99
	35	43	7.10	0.74	0.85
	45	47	8.05	0.70	0.81
	55	48	8.95	0.75	0.86
65	50	9.70	0.75	0.86	

### ◆ Ângulo padrão - Métrico

Bico	Press.	Raio	Caudal 1	Caudal 2	Precip.	Precip. ▲
1.5	1.7	10.1	0.26	4.4	5	6
	2.0	10.2	0.29	4.8	6	6
	2.5	10.4	0.31	5.2	6	7
	3.0	10.7	0.36	6.0	6	7
	3.5	10.7	0.38	6.3	7	8
	4.0	10.8	0.41	6.9	7	8
4.5	11.0	0.43	7.1	7	8	
2.0	1.7	10.7	0.33	5.5	6	7
	2.0	10.8	0.37	6.2	6	7
	2.5	11.0	0.41	6.8	7	8
	3.0	11.3	0.48	8.0	8	9
	3.5	11.3	0.50	8.4	8	9
	4.0	11.3	0.55	9.2	9	10
4.5	11.3	0.59	9.8	9	11	
2.5	1.7	10.7	0.40	6.6	7	8
	2.0	10.8	0.45	7.5	8	9
	2.5	11.0	0.50	8.3	8	10
	3.0	11.3	0.58	9.7	9	11
	3.5	11.3	0.61	10.1	10	11
	4.0	11.3	0.66	11.1	10	12
4.5	11.3	0.69	11.5	11	13	
3.0	1.7	11.0	0.50	8.3	8	10
	2.0	11.3	0.55	9.1	9	10
	2.5	11.6	0.59	9.8	9	10
	3.0	12.2	0.69	11.5	9	11
	3.5	12.2	0.75	12.4	10	12
	4.0	12.2	0.83	13.9	11	13
4.5	12.2	0.86	14.4	12	13	
4.0	1.7	11.3	0.67	11.2	11	12
	2.0	11.7	0.74	12.3	11	12
	2.5	12.3	0.81	13.4	11	13
	3.0	12.8	0.93	15.5	11	13
	3.5	12.8	0.97	16.2	12	14
	4.0	13.0	1.06	17.6	13	15
4.5	13.1	1.10	18.4	13	15	
5.0	1.7	11.9	0.85	14.2	12	14
	2.0	12.2	0.94	15.6	13	15
	2.5	12.5	1.02	17.0	13	15
	3.0	13.1	1.16	19.3	13	16
	3.5	13.4	1.23	20.5	14	16
	4.0	13.7	1.35	22.4	14	17
4.5	13.7	1.39	23.1	15	17	
6.0	1.7	11.9	0.95	15.9	14	16
	2.0	12.5	1.07	17.8	14	16
	2.5	13.1	1.18	19.7	14	16
	3.0	13.4	1.37	22.9	15	18
	3.5	13.9	1.44	24.0	14	17
	4.0	14.5	1.58	26.3	15	17
4.5	14.6	1.65	27.4	15	18	
8.0	1.7	11.0	1.31	21.8	22	25
	2.0	12.0	1.46	24.3	20	23
	2.5	13.1	1.61	26.9	19	22
	3.0	14.3	1.83	30.5	18	21
	3.5	14.5	1.93	32.2	18	21
	4.0	14.9	2.12	35.3	19	22
4.5	15.2	2.20	36.7	19	22	

### ◆ Ângulo baixo - EUA

Bico	Press.	Raio	Caudal	Precip.	Precip. ▲
1.0 LA	25	25	0.74	0.23	0.26
	35	28	0.94	0.23	0.27
	45	29	1.02	0.23	0.27
	55	29	1.14	0.26	0.30
	65	31	1.25	0.29	0.33
1.5 LA	25	27	1.10	0.29	0.34
	35	30	1.35	0.29	0.33
	45	31	1.52	0.30	0.35
	55	31	1.75	0.35	0.40
65	31	1.90	0.38	0.44	
2.0 LA	25	29	1.40	0.32	0.37
	35	31	1.72	0.34	0.40
	45	32	2.05	0.39	0.45
	55	33	2.25	0.40	0.46
65	33	2.45	0.43	0.50	
3.0 LA	25	29	2.20	0.50	0.58
	35	33	2.60	0.46	0.53
	45	34	3.05	0.51	0.59
	55	36	3.40	0.51	0.58
65	36	3.70	0.55	0.63	

### ◆ Ângulo baixo - Métrico

Bico	Press.	Raio	Caudal 1	Caudal 2	Precip.	Precip. ▲
1.0 LA	1.7	7.6	0.17	2.8	6	7
	2.0	8.1	0.19	3.2	6	7
	2.5	8.5	0.21	3.6	6	7
	3.0	8.8	0.23	3.9	6	7
	3.5	8.8	0.25	4.1	6	7
4.0	8.8	0.27	4.2	7	8	
4.5	8.8	0.28	4.2	7	8	
1.5 LA	1.7	8.2	0.25	4.2	8	9
	2.0	8.7	0.28	4.6	8	9
	2.5	9.1	0.31	5.1	7	8
	3.0	9.4	0.35	5.8	8	9
	3.5	9.4	0.37	6.2	8	10
4.0	9.4	0.41	6.9	9	11	
4.5	9.4	0.43	7.2	10	11	
2.0 LA	1.7	8.8	0.32	5.3	8	9
	2.0	9.1	0.35	5.9	8	10
	2.5	9.4	0.39	6.5	9	10
	3.0	9.8	0.47	7.8	10	11
	3.5	9.9	0.49	8.1	10	11
4.0	10.1	0.53	8.9	11	12	
4.5	10.1	0.56	9.3	11	13	
3.0 LA	1.7	8.8	0.50	8.3	13	15
	2.0	9.4	0.55	9.1	12	14
	2.5	10.1	0.59	9.8	12	13
	3.0	10.4	0.69	11.5	13	15
	3.5	10.7	0.73	12.2	13	15
4.0	11.0	0.81	13.4	13	15	
4.5	11.0	0.84	14.0	14	16	